



Лист данных машины для укладки кирпичей

Производство не начнется, пока не будет получен лист данных. Пожалуйста, заполните по одному листу для каждой обжиговой печи.

ПРИМЕЧАНИЕ: ТОЧНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ ЯВЛЯЮТСЯ КРАЙНЕ ВАЖНЫМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТОЧНОСТИ СООТВЕТСТВИЯ РАЗМЕРОВ ВАШЕЙ МАШИНЫ

ДАТА: _____ ИМЯ/НАЗВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА: _____
ИМЯ КОНТАКТНОГО ЛИЦА: _____ КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН: _____

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЖИГОВОЙ ПЕЧИ

ДЛИНА: _____ ДИАМЕТР КОРПУСА: _____
РАЗМЕРЫ КИРПИЧЕЙ А: _____ В: _____ С: _____

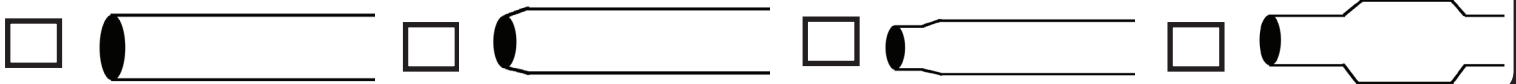
КОНУСООБРАЗНАЯ СЕКЦИЯ

ДЛИНА КОНУСООБРАЗНОЙ ПОВЕРХНОСТИ: _____ ДИАМЕТР БОЛЬШОГО КРУГА: _____
ДИАМЕТР МАЛОГО КРУГА: _____
РАЗМЕРЫ КИРПИЧЕЙ А: _____ В: _____ С: _____

СЕКЦИЯ ПЕРЕГОРОДКИ

ДЛИНА: _____ ДИАМЕТР: _____ РАЗМЕРЫ КИРПИЧЕЙ - А: _____ В: _____ С: _____

Выберите форму обжиговой печи, которая лучше всего соответствует форме Вашей обжиговой печи.



РАЗМЕРЫ ДВЕРИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ВЫСОТА: _____ ШИРИНА: _____ ГЛУБИНА: _____

Пожалуйста, ответьте на все применимые вопросы.

ВЫ МОЖЕТЕ ПРЕДОСТАВИТЬ ПЛАН И ЧЕРТЕЖ ВИДА СПЕРЕДИ ВАШЕГО ПЕРЕКРЫТИЯ ЗОНЫ НАГРЕВА, ГАЗОХОДА И СХЕМУ УКЛАДКИ КИРПИЧЕЙ? ДА НЕТ _____

КАК МАШИНА БУДЕТ ДОСТАВЛЕНА ВНУТРЬ ОБЖИГОВОЙ ПЕЧИ? _____

У ВАС ИМЕЕТСЯ ПАНДУС ДЛЯ ДОСТУПА В ОБЖИГОВУЮ ПЕЧЬ? ДА НЕТ _____

ИМЕЮТСЯ ЛИ ДРУГИЕ ПРЕПЯТСТВИЯ ВНУТРИ ОБЖИГОВОЙ ПЕЧИ? ДА НЕТ _____

ВАМ НЕОБХОДИМ ЗАЗОР ДЛЯ ВИЛОЧНОГО ПОГРУЗЧИКА? ДА НЕТ _____

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ИЛИ ОСОБЕННОСТИ: _____

ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ ОБ ОБЖИГОВОЙ ПЕЧИ

- 1) Какой метод удаления огнеупорных материалов и уборки обломков Вы применяете в настоящий момент для Вашей обжиговой печи/печей?
- 2) Сколько времени занимает удаление покрытия и футеровки в Вашей обжиговой печи? Пожалуйста, укажите скорость выполнения этого этапа работы в метрах в час.
- 3) Какой метод укладки огнеупорных материалов Вы используете в настоящий момент?
- 4) Какова скорость укладки в рабочую смену или в час?
- 5) Сколько длится обычная рабочая смена?
- 6) Сколько человек работает в каждой рабочей смене во время укладки кирпичей?
- 7) Какой метод доступа в Вашу обжиговую печь через газоход Вы используете в настоящее время (стальной пандус, деревянный пандус, алюминиевый пандус, другой)?
- 8) Как Вы перемещаете огнеупорный материал после того, как Вы доставили его в обжиговую печь (с использованием вилочного погрузчика, малого погрузчика, конвейера или другого метода)?
- 9) Сколько времени занимает установка или сборка Вашего пандуса, обеспечивающего доступ в обжиговую печь?
- 10) Как Ваши каменщики сохраняют угол в 90 градусов между кирпичами и осью обжиговой печи во время процесса укладки (на глаз, путем измерения от сварочного шва или с использованием другого метода)?